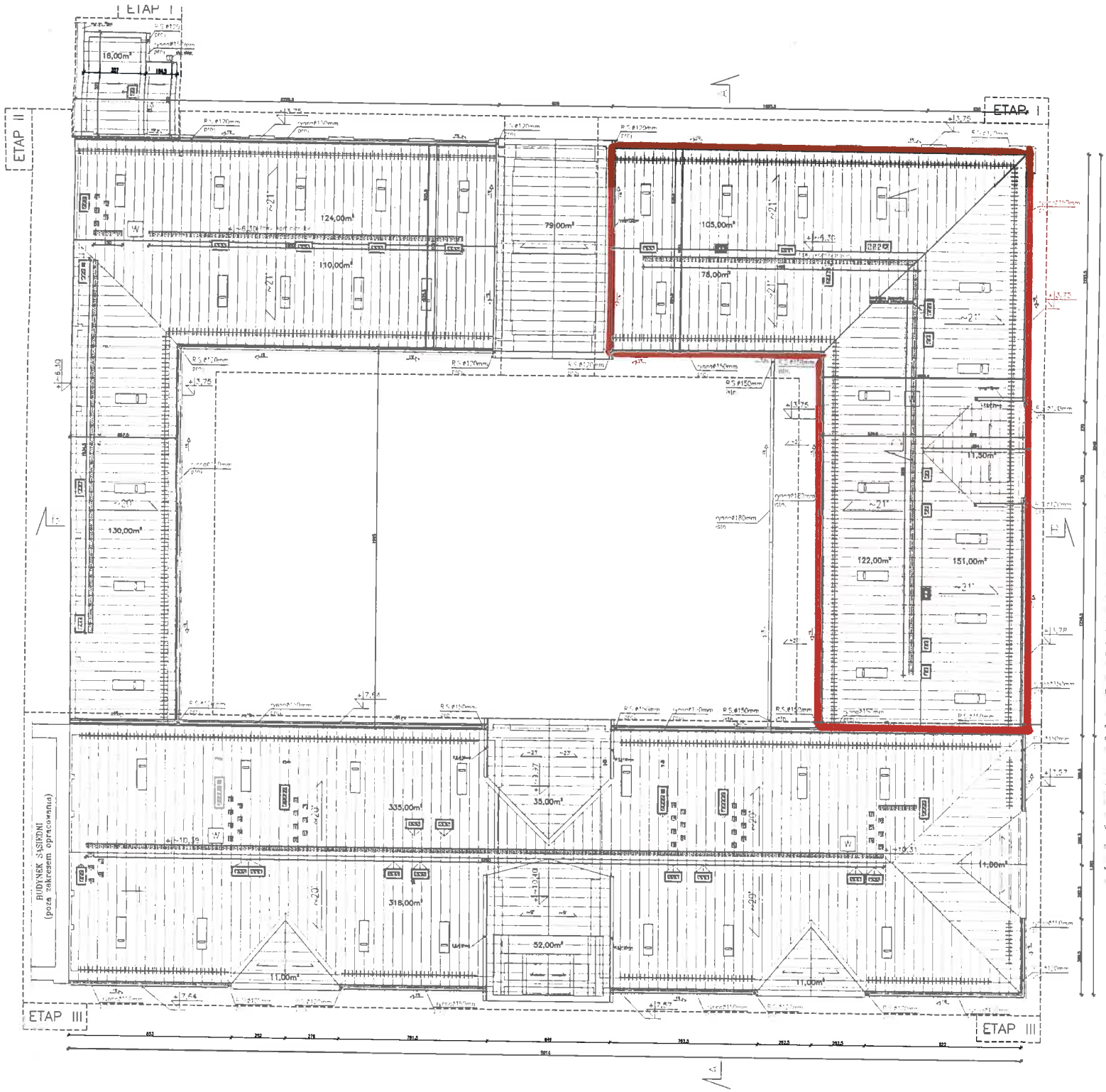
Załącznik nr 7 do SIWZ

RZUT DACHU
skala 1:100



ZAKRES OPRACOWANIA

POWIERZCHNIA POKRYCIA DACHU – 1654,0m² I OBRÓBKI BLACHARSKIE
ETAP I – 467,3m²
ETAP II – 443,0m²
ETAP III – 773,5m²

Wykonanie nowego pokrycia dachu z zastosowaniem blachy płaskiej tytanowo-cynkowej układanej na podwójnej rąbek stojący o wysokości 35mm bez łączeń poprzecznych.
Pod pokryciem dachowym należy zastosować systemową matę strukturalną z warstwą folii paroprzepuszczalnej i taśmą klejącą układaną na płycie OSB III.
Grubość blachy tyt. – cynk min. 0,7mm

Przy wykonaniu pokrycia dachowego należy odtworzyć płotki przeciwśniegowe, instalację odgromową oraz instalację odśnieżającą płaczkową.

Nowe rynny i rury spustowe zgodnie z rysunkiem. Systemowe wykonane z blachy tytanowo cynkowej rynny półokrągłe ø150(333) i rury spustowe okrągłe ø120. Rynny należy wyposażyć w systemowe osłony na liście.
Grubość blachy tyt. – cynk min. 0,6mm

Obróbki blacharskie attyk należy wykonać z blachy tyt. cynk. gr. min. 0,6mm i zakończyć kapinosem o wys. min. 10cm.

Obróbkę attyku można wykonać w technologii podwójnego rąbka stojącego używając pasa usztywniającego lub „na atak". Dla pomocą metody klejenia na pełnym poszyciu podkonstrukcji. Aby uniknąć zastoin wody minimalny spadek poprzeczny obróbki nie powinien być mniejszy od 2°.

NOWE KOMINY WENTYLACYJNE

Wprowadzono na poddaszu nowe kominy wentylacji grawitacyjnej. Posadowione są na ścianach szczytowych partero wyprowadzone ponad dach na wysokość ok 60 cm ponad kalenicę – dostosować to należy to do kominów istniejących obok. Tynkowane w wykładzie (tynkowanie, malowanie i lekka profilowana nakrywa) jak i wysokość. Wloty boczne zaopatrzyć w siatkę metalową. Kominy wentylacyjne w postaci kształtek ceramicznych 20x20cm otmurowanych z cegły pełnej gr. 12cm na zaprawie cementowo-wapiennej tynkować tradycyjnym tynkiem cem.-wap. na całej wysokości.

NAPRAWA GZYMSU

po wstępnym umyciu, oczyszczenie z nawarstwień farb cementowych uzupełnień, usunięciu skorodowanych spoin odsolenie i dezynfekcja, uzupełnienie ubytków zaprawą mineralną (lokalnie tłoczowanie), fugowanie umiejętne i pełne dla zachowania charakterystycznego wyglądu podzielonego za pomocą tynkowanego gzymsu zaprawą mineralną.

Zaprawę renowacyjną narzuca się ręcznie i ściąga odpowiednio wyprofilowanym szablonem odpowiadającym kształtem naprawianemu ubytkowemu elementów.
Po wstępnym związaniu należy powierzchnię lekko zacierać, aby nie wysuwało. Na zaprawie wykonać warstwę gładzi wykończeniową ze szpachlówki po min. 5–7 dniach.

Po wykonaniu wyprofilowanych zapraw należy wykonać malowanie kolorystyczne – impregnację tynków.
Należy zastosować tynk mineralny barwiony w masie w kolorze z palety Keim Palette Exclusive KEIM 9058

- nowe kominy wentylacyjne
- istniejące rynny widoczne przeznaczone do wymiany na nowe o wymiarach 333/150 z wlotem przedniego
- płotki przeciwśniegowe przeznaczone do wymiany pokrycia dachowego
- istniejące dymniki
- projektowane [illegible]

Przedmiar: Przemysław Chrzanowski, Wrocław, 25-358 Wrocław, ul. Zagrzeska 42, tel. 661 52 84